**Отчет о проведении подготовки формокомплекта**

**к установке на**

**СФ - машину № 3** от 20.09.2019

**Формокомплект бутылки 0.35 л. «Калина 0.35» тип ХXI-В-28-350-1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** | **МАРКИРОВКА** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | 18 | ZAMBER | С.В. Скорко |  |
| черновые формы с прессующими головками | 20 | INBEV |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 | Под венчик КПНн |
| плунжера | 18 | Под венчик КПНн |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 16 | Под венчик КПНн |
| хватки (по парам) | 18 | - |
| плиты охлаждения с втулками | 8 | ПОД ВЕРТИФЛО |
| воронка | 16 | разные |
| втулка плунжера | 18 | разные |
| **2. Состояние деталей формокомплекта** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **ЗАКЛЮЧЕНИЕ** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | в норме | Вишняков С.В.  Мироненко А.В. | |  |
| черновые формы с прессующими головками | в норме |
| дутьевая головка: (трубка Ø 8 мм, отверстия давления **малое открыто)** | в норме |
| воронки, плита охлаждения с втулками | на машине |
| горловые кольца с финишными кольцами | в норме | С.В. Скорко | |  |
| хватки | наладчики |
| сопряжение втулка плунжера /плунжер/ финишное кольцо | в норме |
| плунжера | норма | Мироненко А.В. | |  |
| **3. Соответствие маркировки с ТНПА** | | | | |
| Логотип | соответствует | А.Д. Гавриленко | |  |
| Год выпуска продукции | соответствует |

Формокомплект бутылки «Калина 0.35 л.» к установке **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(готов, не готов)

Необходимые мероприятия по доработке:

**Примечание:** выработка формокомплекта: 12%

**Участок ремонта форм**

Ответственный исполнитель: Согласовано:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.В. Скорко \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.